



제 2009 - 51660 호

안 전 인 증 서

극동호이스트(주)

(425-833) 경기도 안산시 단원구 성곡동 630-2

위 사업장에서 제조하는 아래의 품목이 산업안전보건법 제34조 및 같은 법 시행규칙 제58조의4제4항에 따른 안전인증 심사 결과 안전·보건기준에 적합하므로 안전인증표시의 사용을 인증합니다.

_____ 품 목 _____

호이스트

_____ 형식,모델(용량,등급)/인증번호 _____

KDL-1M-2.0T-L30 (2Ton) /09-AQ2AC-05206

_____ 인 증 기 준 _____

노동부 고시 제2008 - 75호 (위험기계,기구 의무안전인증 고시)

_____ 인 증 조 건 _____

2009 년 11 월 19 일

한국산업안전보건공단 이사장





심사결과통지서

신청인	사업장명	극동호이스트(주)	사업장관리번호 (사업자등록번호)	134-81-013350 134-81-01335
	소재지	(425 - 833) 경기도 안산시 단원구 성곡동 630-2		
	대표자성명	최성찬		
안전인증대상 기계·기구명		호이스트		
형식(규격)		KDL-1M-2.0T-L30 (9KA20L265)	용량(등급)	2 Ton
인증심사원		이병관  서명		

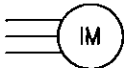
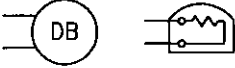
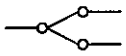
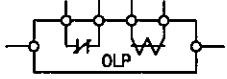
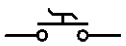
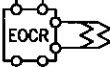
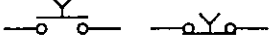
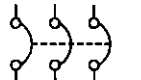
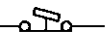
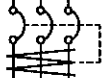
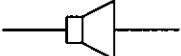
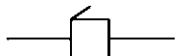
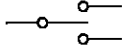
산업안전보건법 제 34조 및 같은 법 시행규칙 제58조의4에 따라 실시한 제품심사(형식별) 결과가 적합함을 통지합니다.

2009 년 11 월 19 일

한국산업안전보건공단 경기서부지도원장



ELECTRICAL SYMBOL LIST

NAME	SYMBOL	NAME	SYMBOL
3 PHASE SQUIRREL CAGE ROTOR INDUCTION MOTOR		PUSH BUTTON SWITCH	
3 PHASE WOUND ROTOR INDUCTION MOTOR		PUSH BUTTON SWITCH (1BUTTON 2STEP TYPE)	
DC ELECTRO MAGNETIC BRAKE		EMERGENCY BUTTON SWITCH	
AC SOLENOID BRAKE		TOGGLE SWITCH	
OVER LOAD PROTECTOR (=LOAD LIMITER)		SELECTOR SWITCH	
ELECTRONIC OVER CURRENT RELAY		KEY SWITCH	
MOLDED CASE CIRCUIT BREAKER		FOOT SWITCH	
ELECTRIC LEAKAGE BREAKER		BIMETAL	
TRANSFORMER		PLUG	
FUSE		PILOT LAMP	
MAGNETIC CONTACTOR COIL		WIRING SIREN	
MAGNETIC CONTACTOR		BUZZER	
THERMAL RELAY		RECEPTACLE (콘센트)	
THERMAL RELAY CONTACTOR		3로 SWITCH	
LIMIT SWITCH		RECTIFIER	
CAM SWITCH		CURRENT TRANSFORMER	

■ 배선용 차단기의 정격전류 용량 계산

♣ 규격 : 차단기의 차단용량이 해당 전동기 등의 정격전류에 대하여 250% 이하일 것.
(산업안전보건기준법 I-12의 제58조 2항)

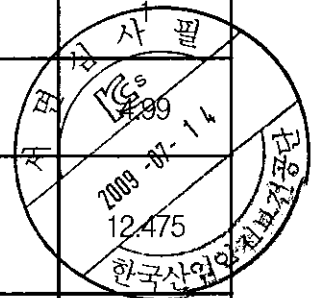
$$◆ I_B \leq 2.5 \times (I_M + I_L)$$

I_B : 배선용 차단기의 정격전류

I_M : 전동기 정격전류

I_L : 전동기 이외의 부하전류

전압 부품		220V	380V	440V	460V	480V
2.0 TON	권상 전동기	6.2	3.6	3.1	3.0	2.8
	횡행 전동기	2.6	1.5	1.3	1.24	1.19
	CONTROL	2	1	1	1	
합 계		10.8	6.1	5.4	5.24	
배선용 차단기 적용 계산값		27	15.25	13.5	13.1	
배선용 차단기 적용 용량		30AF/15AT	30AF/10AT	30AF/10AT	30AF/10AT	30AF/10AT

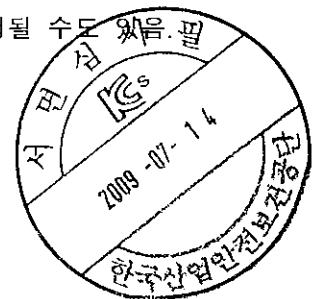


과부하 방지장치 전류 조정 기준치

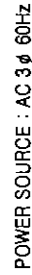
1. 내부 조작반의 전류 조정버튼으로 설정한다.
2. 전류 설정범위 도표

용량	전동기 용량	범 위	전류 설정치 [A]	
2.0 [ton]	1.5 [kw] x 4 [P]	100 [%]	220 [V]	6.2
			380 [V]	3.6
			440 [V]	3.1
			460 [V]	3.0
			480 [V]	2.8
		110 [%]	220 [V]	6.82
			380 [V]	3.96
			440 [V]	3.41
			460 [V]	3.3
			480 [V]	3.08

3. 과부하 방지장치의 전류설정은 하중 110%에 대한 전류치를 전류 조정버튼으로 조정한다.
4. 상기 정격전류는 극동제품에 알맞게 설정되어 있으며, 공장내부의 전압 및 전류는 변동이 발생될 수 있기 때문에 정격전류의 설정치는 약간의 변동이 발생될 수도 있음. 또한 전동기의 제조 특성상 $\pm 5\%$ 범위의 오차 가능성도 있음.



TRAVELLING POWER SUPPLY SYSTEM



VOLTAGE	F11 F12	F2	TR
220V	2A	3A	45VA
380V	1A	3A	45VA
440V	1A	3A	45VA
460V	1A	3A	45VA
480V	1A	3A	45VA

대상	구분	조각비율	표시용	권리(CARL)
원저자·저작권자 및 권리자	발명자	비상	비상	코발트어전
	노련사	비정상	비정상	와쿠엔코에지
	노련사	정상	정상	장지(남)정(남)
	형식	하	하부	로블트어전
	원저자·저작권자 및 권리자	지연로미정음	지연로미정음	-
	인쇄물	-	-	권리

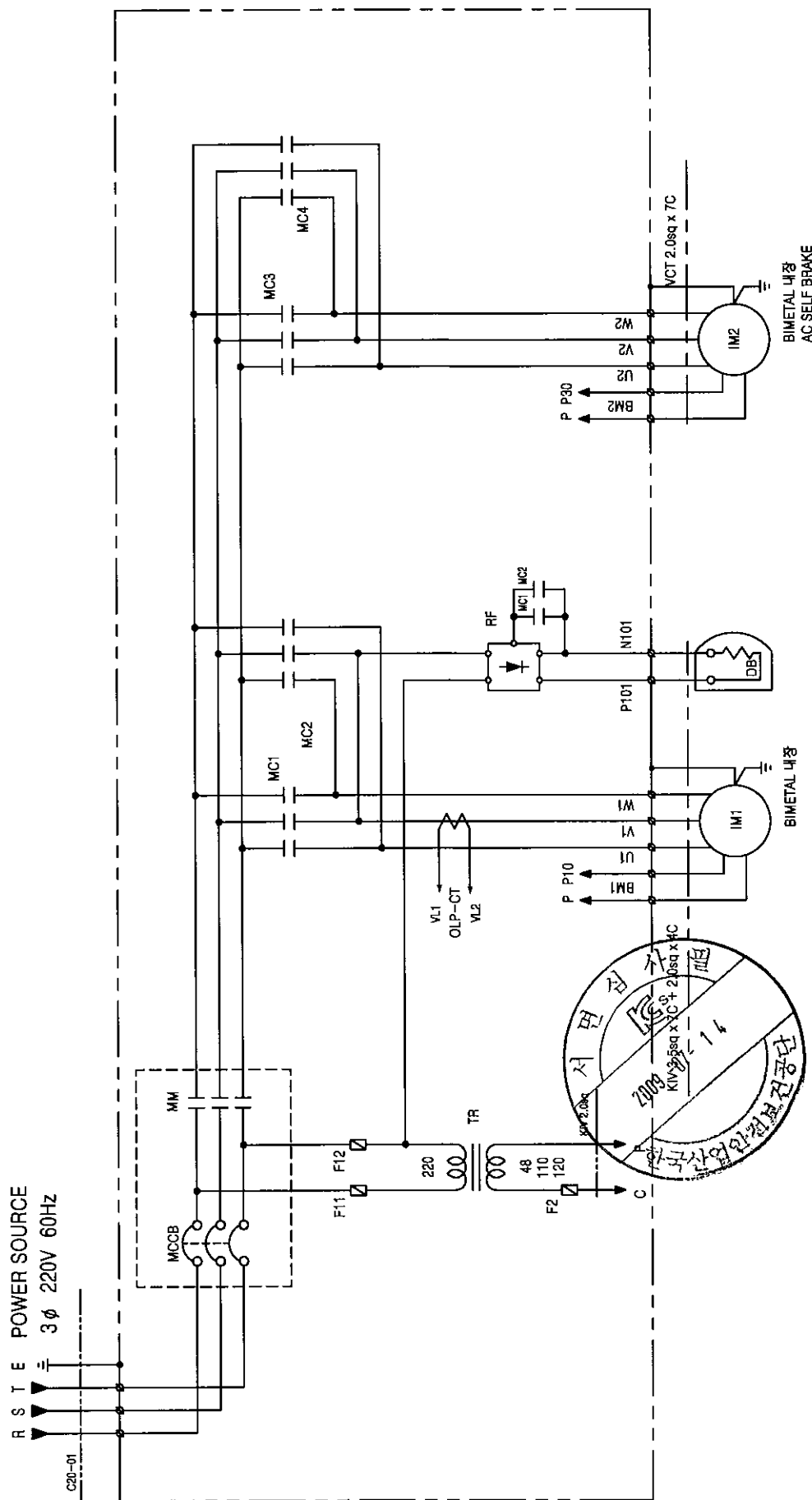
*** NOTE**

1. ----- MARKED : CRANE MAKER SCOPE
2. EARTH : 제 3종 접지공사 (400V 미만 : 100 OHM 이하)
특별 제 3종 접지공사 (400V 이상 : 10 OHM 이하)

[illegible]

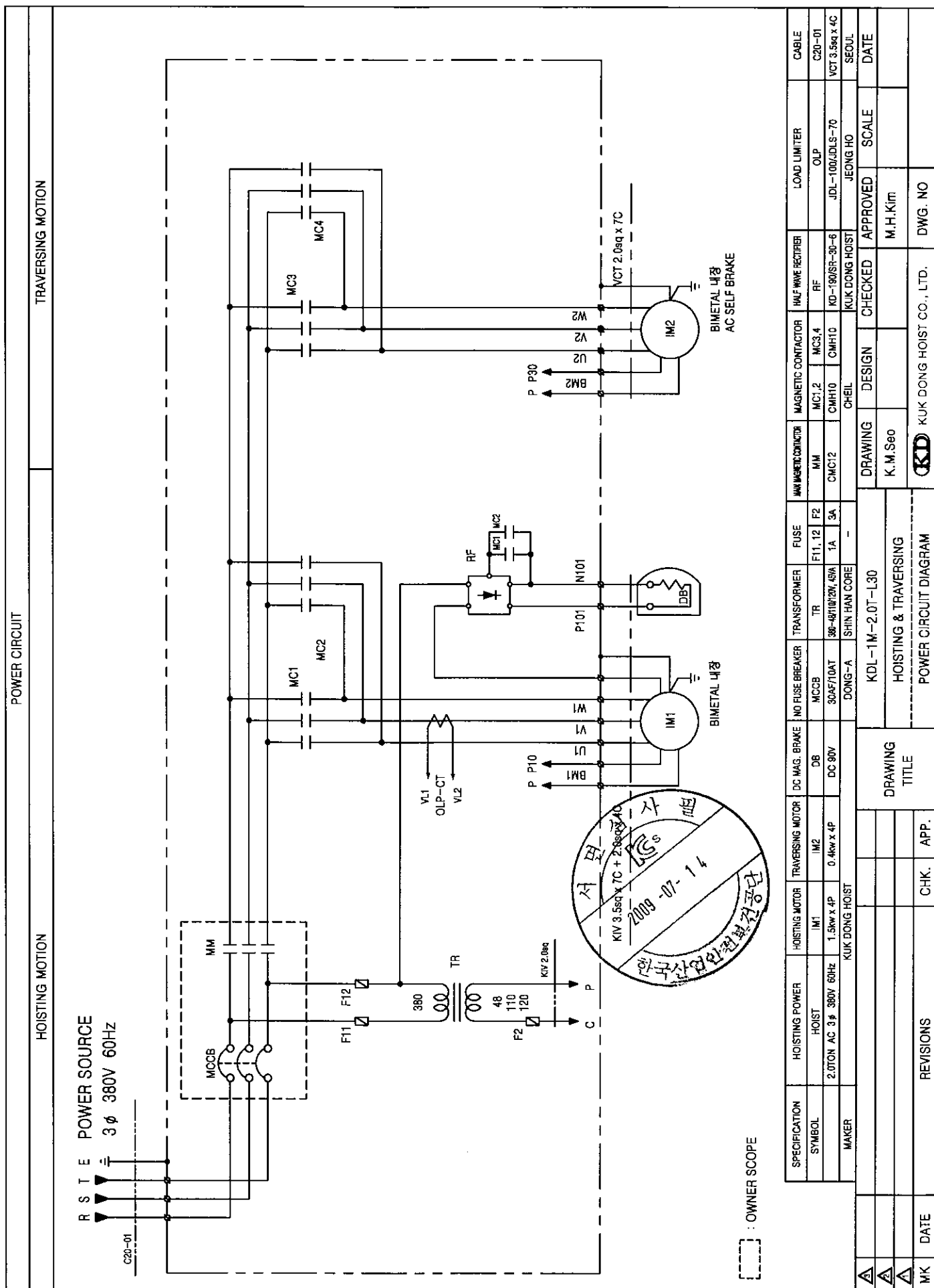
HOISTING MOTION

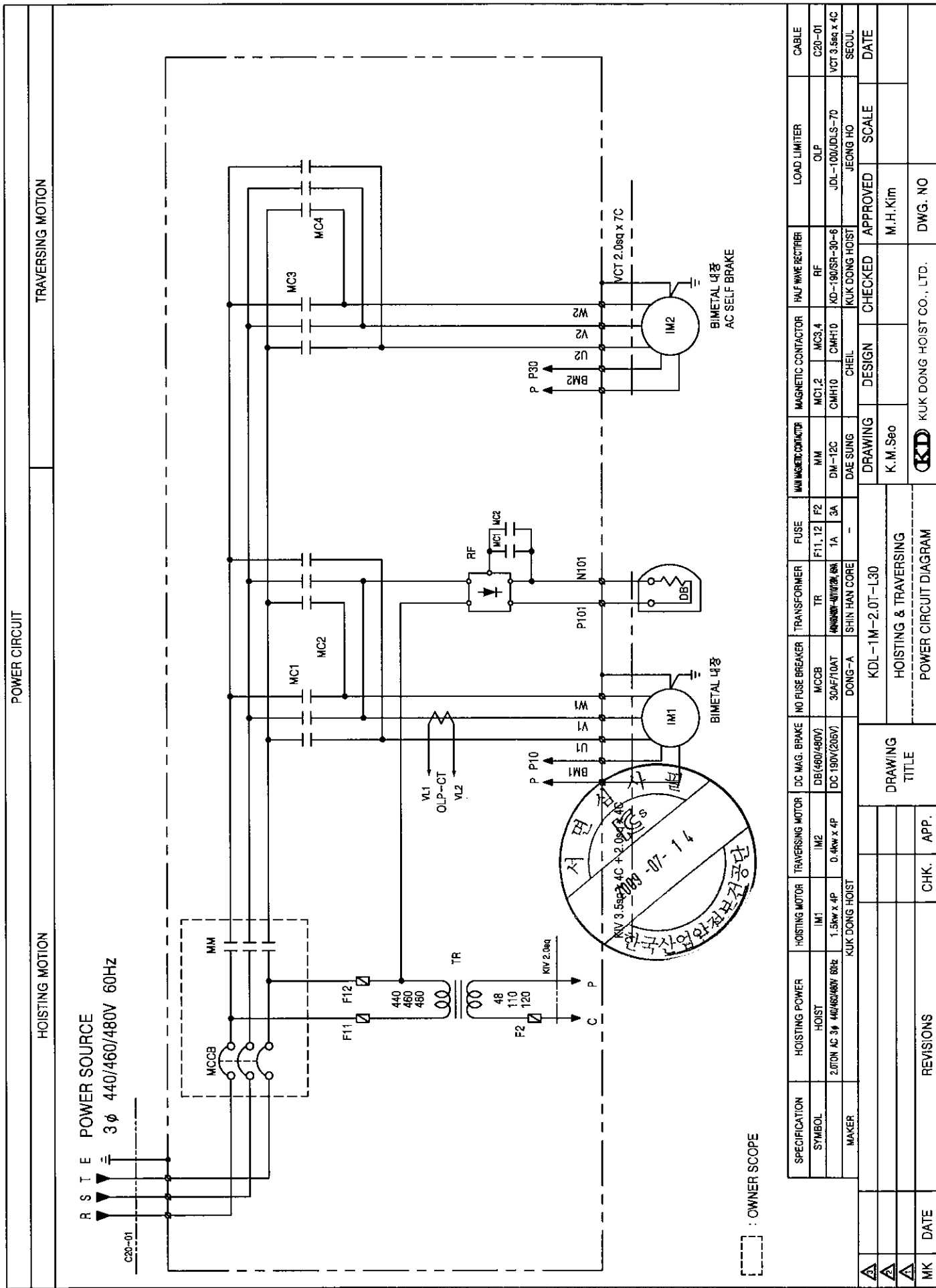
TRAVERSING MOTION

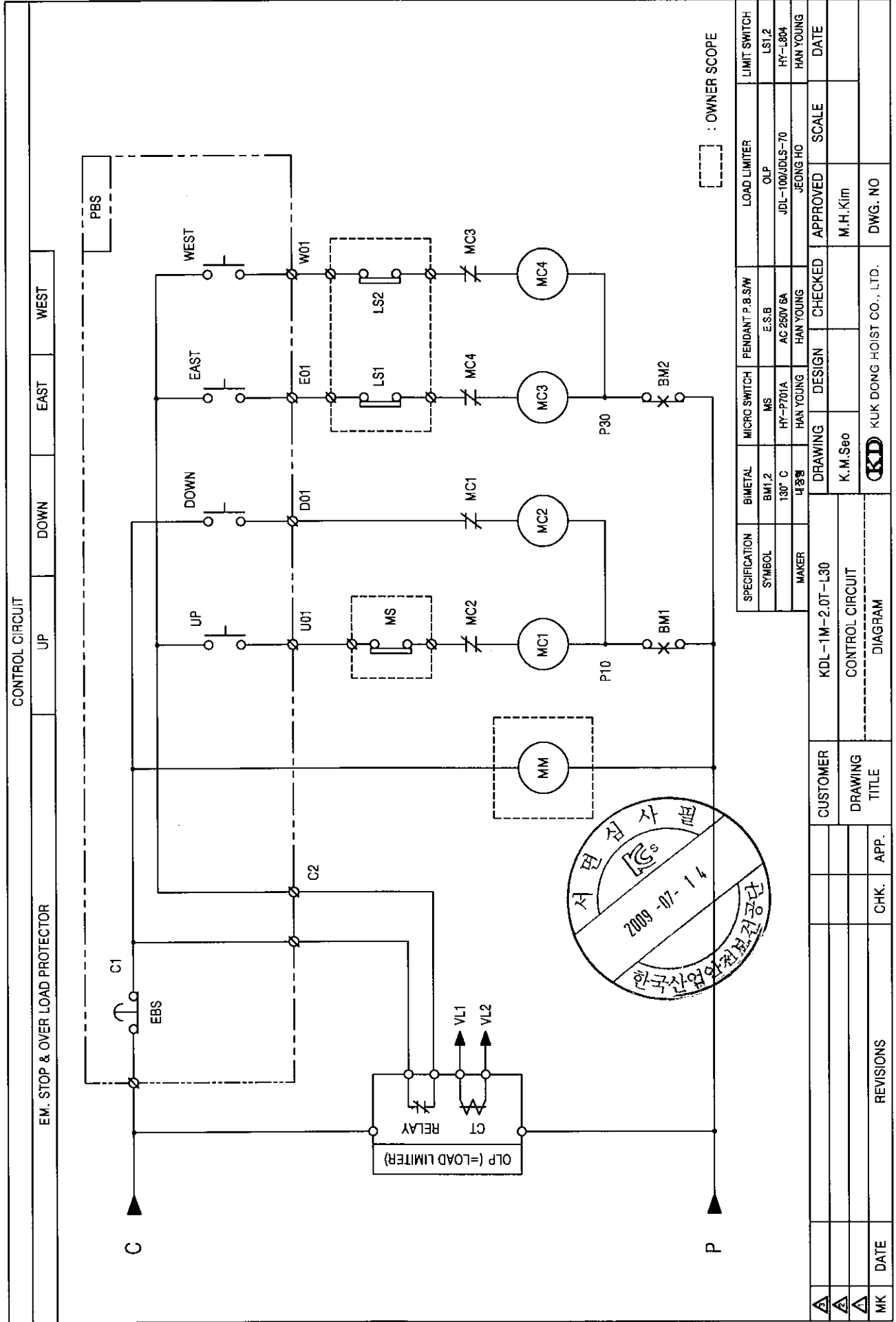


: OWNER SCOPE

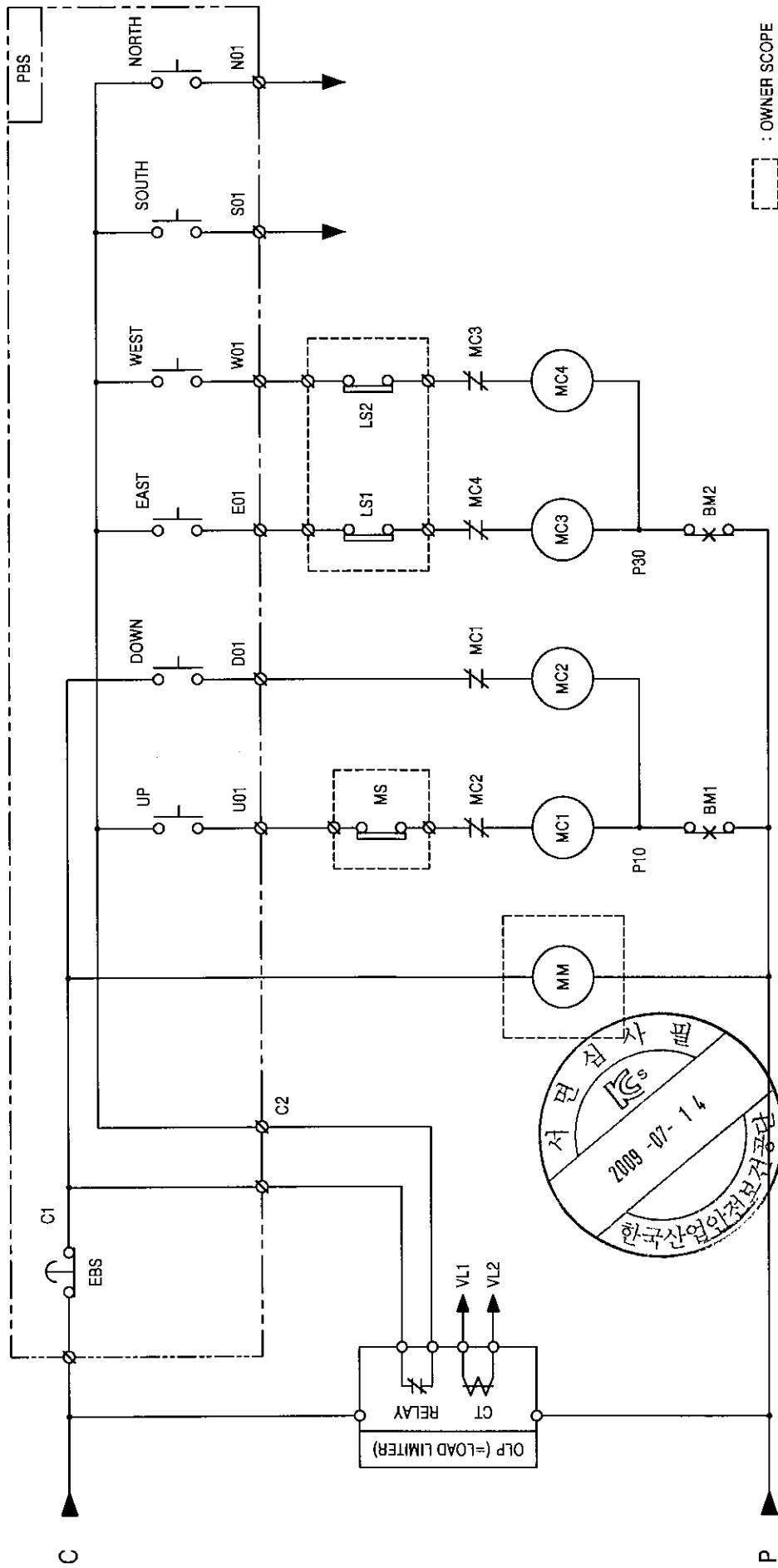
[illegible]





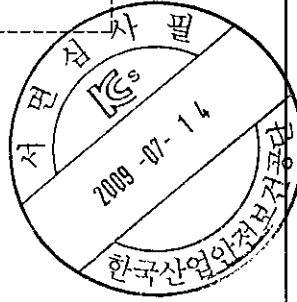


EM. STOP & OVER LOAD PROTECTOR		CONTROL CIRCUIT				UP	DOWN	EAST	WEST	SOUTH	NORTH
--------------------------------	--	-----------------	--	--	--	----	------	------	------	-------	-------



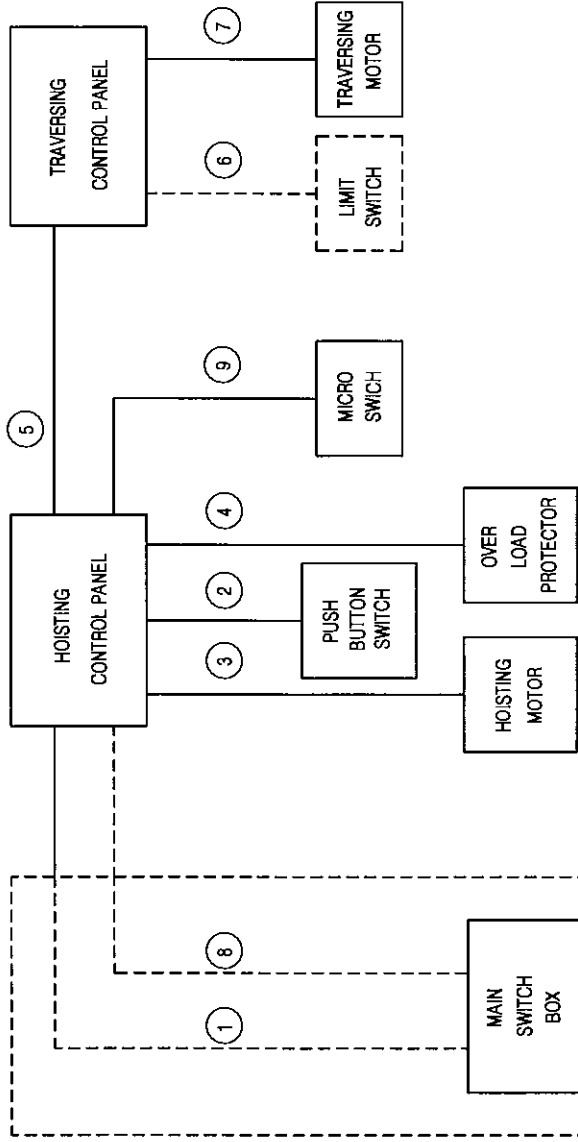
□ : OWNER SCOPE

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----





NO.		CABLE SPEC.
1	220/380 V	VCT 3.5sq x 4C
	440/480/480V	VCT 3.5sq x 4C
2		VCT 1.25sq x 7C or 10C
3	220/380V	KIV 3.5sq x 7C
	440/480/480V	KIV 3.5sq x 4C
4		VCT 0.75sq x 8C
5		VCT 2.0sq x 7C
6		VCT 1.25sq x 2C x 2EA
7		VCT 2.0sq x 7C
8		VCT 2.0sq x 7C or 10C
9		VCT 1.25sq x 2C



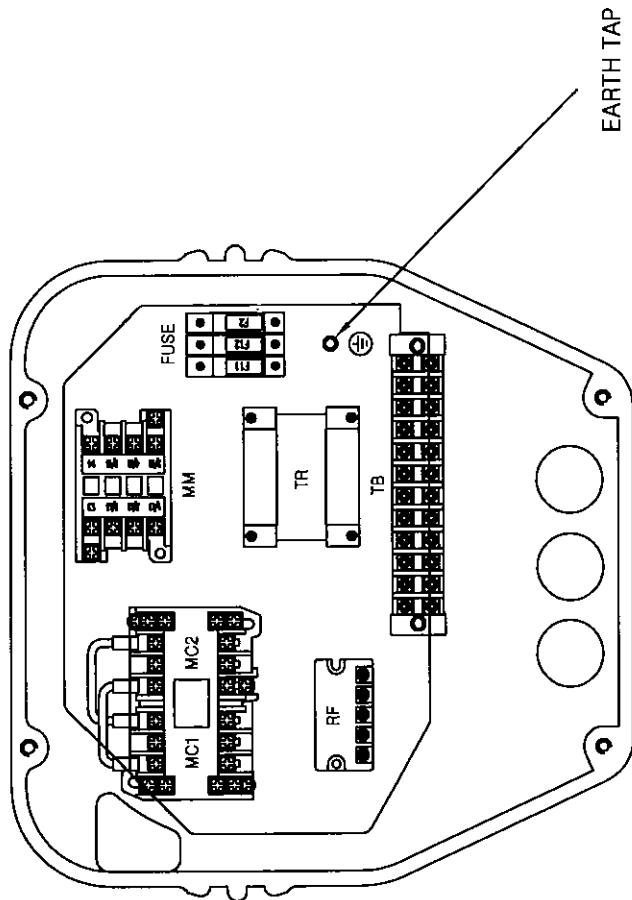
- * 제어용 전선은 KIV 2.0SQ 이상을 사용한다.
- * 1번 CABLE은 제작시 1M를 인출하고,
나머지 길이에 대해서는 OWNER SCOPE임.
- * 3번선은 HOIST BODY를 관통하여 HOIST CONTROL
PANEL로 가는 선으로 외부로 인출되어 있지 않기
때문에 CABLE이 아니라 KIV 전선을 사용함



○ : OWNER SCOPE

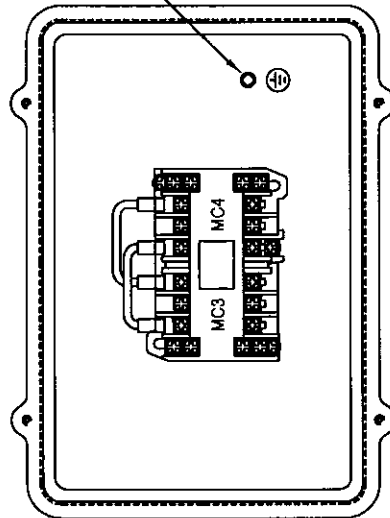
NO		PARTS NAME		MATERIAL	QTY	SIZE	WEIGHT	REMARK
SCALE	NS	DESIGNED	CHECKED	APPROVED	CABLE CONNECTION DIAGRAM			
	PRO-SECTION	K.M.Seo		M.H.Kim	TITLE			
					3ø 220/380/440/480/480V 60Hz			
					DWG NO.			

KD KUK DONG HOIST CO., LTD.



EARTH TAP

HOISTING PANEL



TRAVERSING PANEL



* PART LIST

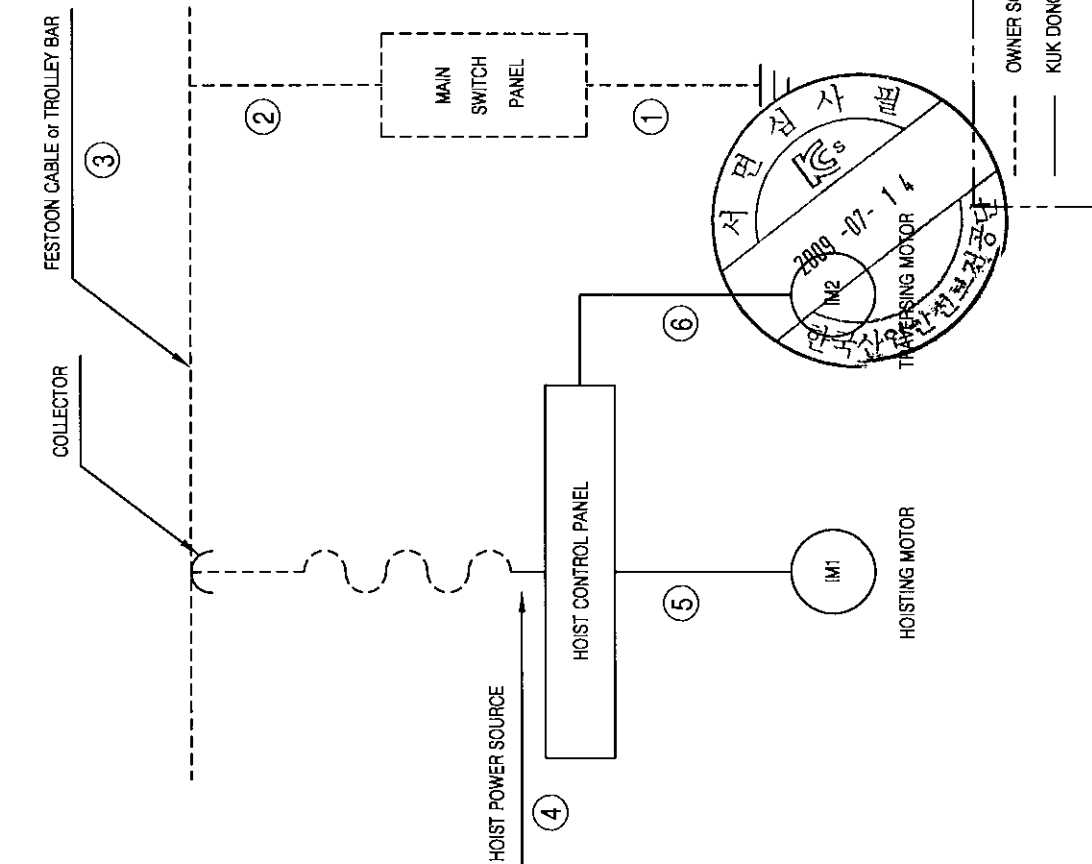
MARK	NAME	SPECIFICATION	Q'TY
MC1,2	HOISTING MAGNETIC CONTACTOR	CMH10	1
MC3,4	TRAVERSING MAGNETIC CONTACTOR	CMH10	1
MM	MAIN MAGNETIC CONTACTOR	CMC12	1
TR	TRANSFORMER	45VA	1
RF	RECTIFIER	KD-190	1
TB	TERMINAL BLOCK	20A x 10P	1
F11,12	FUSE	220V 2A	2
		380V/440/460/480V 1A	
F2	FUSE	3A	1

***NOTE**

1. HOIST PANEL – AL
2. INSIDE – DUST PROOF
OUTSIDE – SPLASH PROOF

Scale	N	DISN. BY	CHK. BY	APPR. BY	HOIST CONTROL PANEL	
Pro- jection	ANGLES	K.M.Seo				
Mass	Kg					
					Title	KDL-1M-2.0T-L30
 KUK DONG HOIST CO., LTD.					DWG No.	

KD



NO.	DESCRIPTION	CABLE SPEC.	REMARK
1	MAIN EARTH LINE	GV 3.5sq x 1C	OWNER SCOPE
2	MAIN POWER SOURCE	CV 3.5sq x 1C	OWNER SCOPE
3	FESTOON CABLE or TROLLEY BAR	VCT 3.5sq X 1C 60A x 1 LINE	OWNER SCOPE
4	HOIST POWER SOURCE	VCT 3.5sq x 1C	
5	HOISTING MOTOR	KIV 3.5sq X 1C	
6	TRAVERSING MOTOR	VCT 2.0sq X 1C	

★ 접지공사 시설행법

1. 전동기의 프레임, 제어반 등은 접지를 해야하며 다음의 규정을 따른다.

접지공사		
제3종 접지	400V 이하	100옴 이하
특별 제3종 접지	400V 초과	10옴 이하

2. 접지 전용 트롤리 선 및 전선은 당해 전기기기, 기구에 대하여 충분한 용량 및 전기적, 기계적 강도를 가져야 한다.

3. 접지선이 외상을 받을 우려가 있는 경우에는 전선관, 합성수지관 등과 함께 사용한다.

4. 접지공사는 지표면에서 최저 75cm 이상의 깊이에 접지봉을 박고 접지봉에는 접지등판을 연결한다.

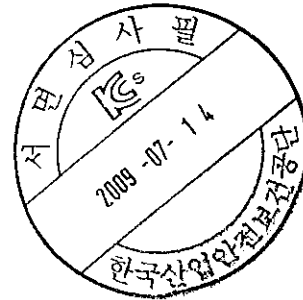
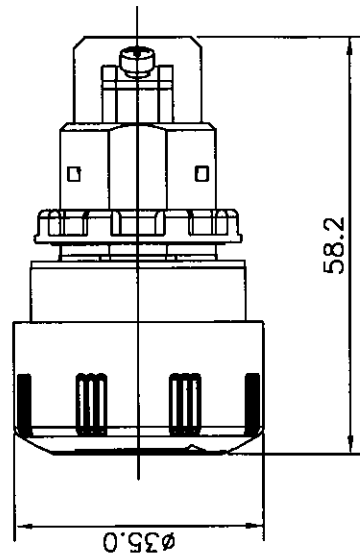
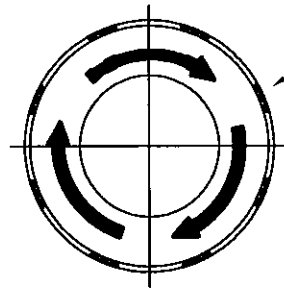
NO	PARTS NAME	MATERIAL	QTY	SIZE	WEIGHT	REMARK
SCALE	DESIGNED	CHECKED	APPROVED	GROUND WIRE SYSTEM		
PRO-SECTION	NS	K.M.Seo	M.H.Kim	TITLE		
KUK DONG HOIST CO., LTD.				KDI-1M-2.0T-I30		
DWG NO.						

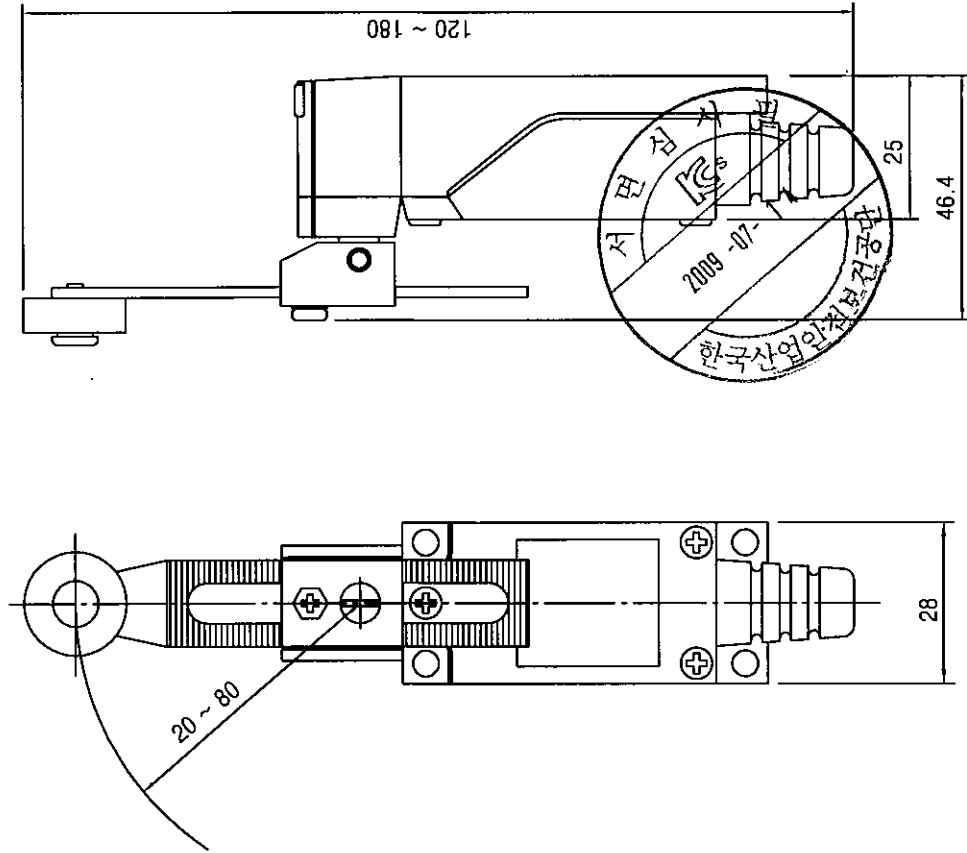


NO	DESCRIPTION	MATERIAL	QTY	SIZE	UNIT WEIGHT(Kg)		REMARK
Scale	AB	DWG.	CHK	A.P.			
Pro-section	K.M.S80 SANGLES			M.H.K/m			PUSH BUTTON SWITCH & EMERGENCY BUTTON SWITCH
Mass	Kg	2006.3.12					KG-H04ECA
(KID) KUK DONG HOIST CO., LTD.							DWG No.



NO	DESCRIPTION	MATERIAL	QTY	SIZE	UNIT	TOTAL	REMARK
Scale	1/8"	CHK.	APP.	PUSH BUTTON SWITCH			
Pro- tection	3 ANGLES	K.M.Seo	M.H.Kim	& EMERGENCY BUTTON SWITCH			
Mass	Kg	2009.3.12		KG-H06EAAA			
 KUK DONG HOIST CO., LTD.				DWG No.			

श
श[illegible]



수명	기계적	100만회 이상
	전기적	10만회 이상
사용주위온도		-10℃ ~ +70℃
사용주위습도		95% 이하
용 량		250V 5A
구성점점		1a 1b
사용점점		1b

NO	DESCRIPTION	MATERIAL	QTY	SIZE	UNIT WEIGHT(Kg)		REMARK
					UNIT	TOTAL	
Scale	1/8	DWG.	CHK.	APP.	LIMIT SWITCH HY - L804		
Pro- jection	3 ANGLES	K.M.Seo		M.H.Kim			
Mass	Kg						
 KUK DONG HOIST CO., LTD.					DWG No.		

I-BEAM 최대지지거리

☞ 최대지지거리 판정결과

I-BEAM 규격	최대 지지거리 (cm)	처짐량 판정1 > 800	처짐량 판정2 >1000	굽힘응력(kg/cm ²) < 1159
150×125×t8.5/14	280	1015.5	1045.2	834
180×100×t6/10	270	1047.3	1066.6	1065
200×100×t7/10	310	1027.4	1051.3	1087.8
200×150×t9/16	450	962.4	1025.4	756.5
250×125×t7.5/12.5	485	973.1	1025.3	969.9
250×125×t10/19	575	942.6	1029.4	831.4
300×150×t8/13	655	942.7	1028.8	959.6
300×150×t10/18.5	760	895.1	1023.7	851.9
300×150×t11.5/22	815	872.7	1030.4	808.7
350×150×t9/15	835	889.6	1015	1048.6
350×150×t12/24	1010	815.1	1022.4	911.5
400×150×t10/18	1040	853	1037.4	1151.3
400×150×t12.5/25	1100	812.7	1060	939.1

☞ 기본 조건

정격하중 (Kg)	양정 (m)	권상속도 (m/min)	호이스트		작업계수	풍력계수
			자중 (Kg)	풍압면적 (m ²)		
2000	30	4	165	0.53	1.08	1.2

*첨부 강도계산서 참조



◆ DATA SHEET OF MOTOR ◆

1	APPLICATION : HOISTING MOTOR			2	MOTOR TYPE : SQUIRREL CAGE INDUCTION MOTOR		
3	OUTPUT : 1.5 [kw]			4	POLES : 4		
5	SPEED : 1740 [rpm]			6	INSULATION CLASS : F		
7	STARTING METHOD : ACROSS THE LINE STARTER (FULL VOLTAGE)			8	RATING : 30 [min]		
9	POWER SUPPLY	220V 380V AC 3 ϕ 440V 60Hz 460V 480V		10	NO LOAD CURRENT [A]	220V	4.7
						380V	2.3
						440V	1.9
						460V	1.8
						480V	1.7
11	FULL LOAD CURRENT [A]	220V	6.2	12	STARTING CURRENT [A]	220V	31.5
		380V	3.6			380V	19.0
		440V	3.1			440V	16.1
		460V	3.0			460V	15.3
		480V	2.8			480V	14.3
13	WINDING CONNECTION	220V	DELTA	14	MINIMUM STARTING VOLTAGE [V]	220V	198
		380V	STAR			380V	342
		440V	STAR			440V	396
		460V	STAR			460V	414
		480V	STAR			480V	432
15	EFFICIENCY : 83.6 [%]			16	POWER FACTOR : 78.5 [%]		
17	FULL LOAD TORQUE : 0.84 [kg-m]			18	STARTING TORQUE : 228 [%]		
19	BEARING : OPL - 6006Z , PL - 6205Z			20	NOISE LEVEL : 65 [dB]		
21	PAINTING COLOR : 0.4PB 4.2/5.6			22	ROTATION : CCW & CW		
23	ENCLOSURE : TENV			24	NET WEIGHT : 18.6 [kg]		
25	BEARING LUBRICATION : GREASE			26	LOCATION : OUT DOOR		
27	TEMPERATURE RISE AT FULL LOAD : BY RESISTOR METHOD : 90 [°C]						

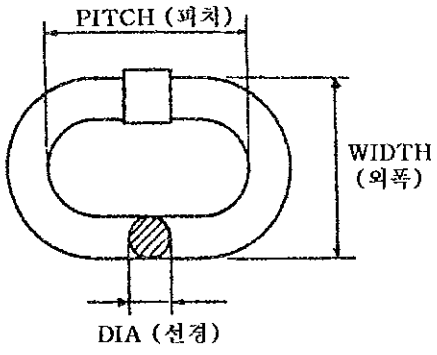
◆ DATA SHEET OF MOTOR ◆

1	APPLICATION : TRAVERSING MOTOR		2	MOTOR TYPE : SQUIRREL CAGE INDUCTION MOTOR	
3	OUTPUT : 0.4 [kw]		4	POLES : 4	
5	SPEED : 1650 [rpm]		6	INSULATION CLASS : F	
7	STARTING METHOD : ACROSS THE LINE STARTER (FULL VOLTAGE)		8	RATING : 30 [min]	
9	POWER SUPPLY	220V 380V AC 3 ϕ 440V 60Hz 460V 480V	10	NO LOAD CURRENT [A]	220V 1.8 380V 1.0 440V 0.9 460V 0.86 480V 0.83
11	FULL LOAD CURRENT [A]	220V 2.6 380V 1.5 440V 1.3 460V 1.24 480V 1.19	12	STARTING CURRENT [A]	220V 13.2 380V 7.6 440V 6.6 460V 6.3 480V 6.1
13	WINDING CONNECTION	220V DELTA 380V STAR 440V STAR 460V STAR 480V STAR	14	MINIMUM STARTING VOLTAGE [V]	220V 198 380V 342 440V 396 460V 414 480V 432
15	EFFICIENCY : 73.0 [%]		16	POWER FACTOR : 72.0 [%]	
17	FULL LOAD TORQUE : 0.23 [kg·m]		18	STARTING TORQUE : 224 [%]	
19	BEARING : OPL - 6204Z , PL - 6202Z		20	NOISE LEVEL : 65 [dB]	
21	PAINTING COLOR : 0.4PB 4.2/5.6		22	ROTATION : CCW & CW	
23	ENCLOSURE : TENV		24	NET WEIGHT : 11.0 [kg]	
25	BEARING LUBRICATION : GREASE		26	LOCATION : OUT DOOR	
27	TEMPERATURE RISE AT FULL LOAD : BY RESISTOR METHOD : 90 [°C]				

CERTIFICATE OF INSPECTION AND TEST FOR LOAD CHAIN

KUK DONG Co., Ltd.
극동호이스트(주)

주 소 : 경기도 안산시 성곡동 630-2
T E L : 031-491-5311~4
F A X : 031-492-0473

MESSERS 납 품 처	ORDER NO.			Test Certificate According to KS B 6278		
ITEM 품 명	LOAD CHAIN 7.1 Ø					
CERT No. 검사번호	KDQ-A-071					
Characteristics of the Chain 체인 치수	Diameter 선 경(mm)	Pitch 피치(10Link)	Width 외경너비(mm)	Weight 중량(kg/M)		
SPEC. 규 격	7.1	212	23.0	1.06		
Tolerance + 허용오차 -	0 0.1	0.2 0	Max			
Measurement 측 정 치	7.1	212	23.05	1.06		
Material Alloy Steel 재 질 : SAE15B24		Welding Process(용접방법) Butt Resistance Welding		Heat Treatment 열처리 : Hv 600		
Quantity 납품수량	Weight 중량(kg)	Safe Working 안전사용하중(kgf)	Proof Load 시험하중(kgf)	Breaking Load 파단하중(kgf)	Elongation 연신율(%)	
LOT No.						M
		1,600 kg	3,150 kg	6,300 kg 필	6 %	
RESULT OF TEST POSITIVE			TEST DATE : 2009. 08. 14 검 사 일 자 KUK DONG CO., LTD 검사자 서명 : SEO, SANGYEON			
THIS TEST CERTIFICATE MUST BE KEPT FOR THREE YEARS RESP. DURING THE ENTIRE SERVICE LIFE OF THE CHAIN.						
본 시험 성적서는 체인의 작업수명인 3년간 보관되어야 합니다.						
※ 로드 체인 사용 시 주의사항 1. 안전사용 하중을 초과하지 말것. 2. 충격을 가하지 말것. 3. 부식으로 부터 보호할것. 4. 체인이 꼬이지 않도록 할것.						

KUK DONG Co., Ltd.